

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · 70511 Stuttgart

Mageba SA
Solistrasse 68
Herr Dr. Simon Hoffmann
CH-8180 Bülach
SCHWEIZ

Kontakt

Dipl.-Ing. Mathias Jung

Abteilung:

Kalibrierung / Bauprodukte / Bauüberwachung

Referat:

Lager und Übergänge im Bauwesen

Pfaffenwaldring 32

70569 Stuttgart (Vaihingen)

Tel.: (0711) 685-63918

Fax: (0711) 685-63070

mathias.jung@mpa.uni-stuttgart.de

www.mpa.uni-stuttgart.de

Ihr Zeichen: Dr. Simon Hoffmann

Ihre Nachricht vom: 23.08.2016

Unser Zeichen: 9910050000 Jg/jg

Stuttgart, den 25.08.2016

**Überwachung der Fertigung von einprofiligen Fahrbahnübergängen
nach Richtzeichnung Übe 1 in Verbindung mit ZTV-ING**

Die Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart führt im Rahmen der bestehenden Überwachungsverträge vom 13.01.2009, bzw. vom 01.09.2016, Stand 09.12.2014 auch die Überwachung der Fertigung aller nicht regelgeprüften Fahrbahnübergangskonstruktionen nach Richtzeichnung Übe 1 (einprofilige wasserdichte Fahrbahnübergangskonstruktionen) in den jeweiligen Herstellwerken durch, das sind im Einzelnen:

- **Profilübergänge**
 - Mageba Dehnfugen mit einem Dichtprofil (Typ RS)
 - Mageba Dehnfugen mit einem Dichtprofil (Typ RE):
Mageba Tensa® Crete Typ RE-60
Mageba Tensa®Crete Silent Typ RE-LS100
mit Geräuschkinderung durch Sinusplatten
 - RW75, WSF75
 - WSG75 (R)
- **Mattenübergänge**
 - T40, T80, T160

Die laufende Überwachung basiert auf den obengenannten Regelwerken und der DIN 18 200. Im Einzelnen liegen die Überwachungskriterien nach Anlage zugrunde. Die Prüfungen werden, zum Teil unangemeldet, mindestens zweimal im Jahr im angemessenen Abstand durchgeführt. Sonderprüfungen d. h. Wiederholungsprüfungen finden bei Nichtbestehen einer Regelprüfung statt.

Bank

BW-Bank Stuttgart / LBBW

IBAN

DE51 6005 0101 7871 5216 87

SWIFT/BIC

SOLADESTXXX

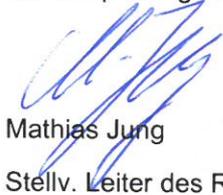
Umsatzsteuer-ID

DE 147794196

Es wird bestätigt, dass die genannten Fahrbahnübergangskonstruktionen den Anforderungen nach Übe 1 in Verbindung mit ZTV-ING entsprechen.

Mit freundlichen Grüßen

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart



Mathias Jung

Stellv. Leiter des Referats Lager und Übergänge im Bauwesen



Kontakt
Dipl.-Ing. Mathias Jung

Anlage(n)

Überwachungskriterien für einprofilige wasserdichte Fahrbahnübergänge in Straßenbrücken

Überwachungskriterium		Art der Prüfung / Verifikation bzw. Art der Nachweise	Zugrundeliegende Regelwerke bzw. Vorschriften
Lfd. Nr	Bezeichnung		
Gesamte Konstruktion			
1	Metallische Komponenten - Werkstoffeigenschaften	Werkszeugnisse 3.1	ZTV-ING T8, 1(2), DIN EN 10025, DIN EN 10088, ZTV-ING T8, 7 (1), (2), (3), (4), (5) Richtzeichnung ÜBE-1
2	Kunststoff Komponenten / Werkstoffeigenschaften	Werkszeugnisse 2.2	ZTV-ING T8, 7 (4) TL/TP FÜ, 3.3, 4.2, 5.2.2, ÜBE-2
3	Bemessung - Bauteilabmessungen	Rechnerischer Nachweis	DIN EN 1993, TL/TP FÜ, 3, 5
4	Herstellerqualifikation / Schweißverfahren	Nachweis EXC3	ZTV-ING T8, 1(18), (20), DIN EN 1090-2
5	Anschluss der Brückenabdichtung - Flanschabmessungen	Konstruktionszeichnungen	ZTV-ING T8, 1(11)
6	Abdeckbleche im Gesims- und Kappenbereich, Abmessungen und Werkstoffe	Konstruktionszeichnungen, Werkszeugnisse	ZTV-ING T8, 1(13)
7	Verankerung, Abmessungen	Konstruktionszeichnungen	ZTV-ING T8, 3 (1)
8	Randkonstruktionen, Abmessungen	Konstruktionszeichnungen	ZTV-ING T8, 3 (2)
9	Dichtprofil, Anforderungen	Eigen- und Fremdüberwachung	ZTV-ING T8, 5.1 (3), (5), 7 (4)
10	Mattenaufwölbung	Versuch	ZTV-ING T8, 1.1 (22)
Dichtprofil / Elastomermatte			
11	Bewegungskapazität	Versuch	ZTV-ING T8, 5.1 (2), TL/TP FÜ, 2.2
12	Wasserdichtigkeit	Versuch	ZTV-ING T8, 5.1 (5), TL/TP FÜ, 2.1.4, 5.5
13	Stoß der Elastomermatte	Vulkanisationsanweisung, Versuch	ZTV-ING T8, 5.1 (8) TL/TP FÜ, 5.5, 6.1.7 (2)
14	Verankerung der Dichtprofile und Elastomermatten in den Randprofilen	Konstruktionszeichnung, Einbauanweisung, Versuch (siehe Nr. 1 und 2)	ZTV-ING T8, 5.1 (4), TL/TP FÜ, 2.1.4, 6.1.6
Randprofil			
15	Werkstoffe	Werkszeugnisse 3.1	ZTV-ING T8, 7 (1 bis 5), TL/TP FÜ, 3.3, 4.2.2, 5.1, ÜBE-1
16	Schweißnähte	Nachweis EXC3	ZTV-ING T8, 5.1 (11) DIN EN 1090-2
17	Verschweißen tragfähiger Verbindungen zwischen der Bewehrung und der Randkonstruktion	Nachweis EXC3	ZTV-ING T8, (18), DIN EN 1090-2
18	Schweißnähte Baustellenstoß	Nachweis EXC3	ZTV-ING T8, (15), (20), DIN EN 1090-2
Korrosionsschutz			
19	Aufbau und Ausführung	Korrosionsschutzplan lt. Zeichnung	ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3
20	Dokumentation und Überwachung	Korrosionsschutzprotokolle	ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3

