



Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

Tłumaczenie polskie, oryginał w języku angielskim

Notyfikowana Jednostka Badawcza, Nadzorująca i Certyfikująca 0672-CPD-001

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI WE
0672 – CPD – 050.311**

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 w sprawie ujednoczenia ustaw i aktów wykonawczych państw członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych (Construction Products Directive – CPD), z uwzględnieniem poprawek wprowadzonych przez Dyrektywę Rady 93/68/EWG z dnia 22 lipca 1993, potwierdza się, że wyrób budowlany:

mageba-Łożysko Garnkowe Typ RESTON®

z poduszką elastomerową z komponentem H880006A i z wewnętrzną uszczelką POM, jako łożysko nieprzesuwne oraz z poziomymi elementami ślizgowymi, typów 2.1 do 2.3, zgodnie z EN 1337-1, przy temperaturze pracy wynoszącej -35 °C do +48 °C jako łożysko ślizgowe oraz -40 °C do +50 °C jako łożysko nieprzesuwne, do użytku w budynkach i budowlach inżynierskich w przypadku, gdy wymagania dla pojedynczych łożysk mają znaczenie krytyczne,

wprowadzone na rynek przez

mageba sa
Solistrasse 68, CH-8180 Bülach, Szwajcaria

oraz produkowane w zakładzie produkcyjnym:

ZAKŁAD B

jest objęty przez producenta zakładową kontrolą produkcji i dalszym badaniem próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym planem badania oraz, że jednostka notyfikowana – MPA University of Stuttgart – wykonała wstępne badania typu istotnych charakterystyk omawianego wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego łącznie z zakładową kontrolą produkcji oraz dokonuje ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wymagania dotyczące atestacji zgodności oraz działań opisanych w Załączniku ZA normy

EN 1337-5:2005

zostały spełnione oraz, że produkt w pełni spełnia ustalone wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany dnia 25 lipca 2007 i pozostaje obowiązujący tak długo jak odpowiednie warunki określone w zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub warunki produkcji w zakładzie produkcyjnym nie zostaną zmienione w istotny sposób.

Stuttgart, 01 stycznia 2010



Dr inż. J. Wiedemeyer
Przewodniczącego Jednostki Certyfikującej

In compliance with DIN/IEC 17025 accredited Testing Lab. Accreditation Body recognized by DAP. Accreditation valid for testing methods (DAR-Reg.-Nr DAP-PL2907.99) listed in the certificates. Additional Accreditation granted in compliance with DIN EN ISO/IEC 17025 granted by DKD/PTB, KBA, ZLS and certification on the basis of DIN EN ISO 9001:2000 by the TÜV. PÜZ body approved by DIBt, body notified to EU 0672 and 1080.