



Spezialprodukte

Infrastruktur | Hochbau | Industrie

# mageba Spezialprodukte

## Dicht- und Klebstoffe



## MULTIFLEX®

Vielseitig einsetzbar, witterungsbeständig, lösemittelfrei

**mageba**



## Spezialprodukte

# Eigenschaften und technische Daten

### Eigenschaften

MULTIFLEX® ist eine vielseitig einsetzbare, einkomponentige, pastöse Dichtmasse auf Basis Silan modifizierter Polymere für den Hoch-, Tief- und Ingenieurbau.

MULTIFLEX® ist frühwasserbeständig und vernetzt mit Luftfeuchtigkeit zu einer weichelastischen, gummiartigen Abdichtung bzw. Versiegelung, die eine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit besitzt.

MULTIFLEX® ist lösemittel-, isocyanat-, silikonfrei und enthält kein Pentachlorphenol (PCP).

### Verarbeitung

Die Untergründe müssen fest, tragfähig und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle etc.) sein. Die Untergründe dürfen keine bituminösen oder teerhaltigen Stoffe enthalten, das sonst die Anhaftung verringert wird.

MULTIFLEX® sollte mit Druck gleichmässig auf die Haftfläche aufgespritzt werden.

Zur Verarbeitung der Schlauchbeutel empfehlen wir eine Zahnstangenspritze.

Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.

Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. PE oder PP sollte vorher geprüft werden.

Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. Bei stark saugenden Untergründen, z.B. Porenbeton oder verwittertem Beton muss vor dem Auftrag von MULTIFLEX® ein geeigneter Primer aufgetragen werden.

Auf Kontaktflächen wie z.B. Aluminium, verzinktem Blech, PVC, PS, Makrolon u.a. ist MULTIFLEX® ohne Primer einsetzbar.

Die Durchhärtezeit ist von Feuchtigkeit und Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.

### Sicherheitshinweise

MULTIFLEX® ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmassnahmen zu beachten.

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblatts über Vorsichtsmassnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

### Lieferform

Schlauchbeutel, 600 ml

### Lagerung

Bei trockener Lagerung zwischen 5°C und 25°C in den verschlossenen Originalgebinden, vor Hitze, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 9 Monate lagerfähig.

Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen.

### Technische Daten

Stoffdaten	Wert	Norm
Konsistenz	Pastös	–
Farbe	grau	–
Spezifische Dichte (20°C)	1.5 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
Dynamische Viskosität (21°C)	100 Pas	DIN EN ISO 3219

Reaktionsdaten (20°C)		
Verarbeitungstemperatur	5 – 40°C	Bauteiltemperatur
Hauptbildungszeit	Ca. 15 min.	ASTM C679
Durchhärtung	Ca. 3 mm/24 h	–

Eigenschaften des Ausgehärteten Dichtstoff		
Zugfestigkeit	Ca. 0.5 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Reissdehnung	Ca. 400%	DIN 53504
Shore A Härte	Ca. 25	DIN 53504
Max. Bewegungsaufnahme	Ca. 25%	–
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80°C	–

### Produktgruppen Hochbau



Auflager



Schwingenisolation



Dehnfugen

**mageba**  
mageba-group.com

engineering connections®