

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba gmbh
Im Rinschenrott 3a
DE – 37079 Göttingen

mageba

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20187060022-3
Gültigkeitszeitraum: 05.04.2018 bis 30.06.2021
Ausgestellt am: 21. August 2018


Der Auditor


Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München




Leiter der PÜZ-Stelle

Geltungsbereich zum Zertifikat: 20187060022-3

Anwendungsbereich: Brückenlager, Fahrbahnübergänge,
Brückensanierungen

Schweißprozesse: 111, 121, 135, 136, 141, 783
nach EN ISO 4063

Grundwerkstoffstoffe: 1.1, 1.2, 8.1
nach CEN ISO/TR 15608

Verantw. Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Stricker, Roland
Geburtsdatum: 23.05.1966
Qualifikation: International Welding Engineer

Stellv. Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Barthel, Günther
Geburtsdatum: 06.04.1953
Qualifikation: European Welding Engineer

Zur Unterstützung ist tätig.

Name, Vorname: Mehler, Sascha
Geburtsdatum: 24.09.1980
Qualifikation: International Welding Technologist

Bemerkungen:

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001.

Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba gmbh
Im Rinschenrott 3a
DE – 37079 Göttingen

mageba


is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

DIN EN ISO 3834-2

in the range given on the reverse side of this certificate.

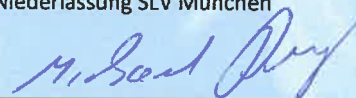
Certificate no.: 20187060022-3
Validity: from April 5th 2018 until June 30th 2021
Issued on: August 21st 2018

The Auditor


Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

Certifying Body

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München


Head of certifying body



Certificate no.:	20187060022-3
Range of Approval:	Bridge structural bearings, bridge expansion joints, renovation of bridges
Application:	
Welding Processes:	111, 121, 135, 136, 141, 783 according to EN ISO 4063
Parent Metals:	1.1, 1.2, 8.1 according to CEN ISO/TR 15608
Welding Coordinator:	
Name, First name:	Stricker, Roland
Date of birth:	23.05.1966
Profession:	International Welding Engineer
Deputy:	
Name, First name:	Barthel, Günther
Date of birth:	06.04.1953
Profession:	European Welding Engineer
The welding coordinators are supported by:	Mehler, Sascha 24.09.1980 International Welding Technologist
Remarks:	The company holds a certified QM-system acc. to DIN EN ISO 9001. The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2. The welding supervisor is bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.