

# Überwachungsbericht

Berichts-Nr.: 9910050021/BASSt-BG-Ü1

Auftraggeber: Mageba Holding AG  
Solistrasse 68  
CH-8180 Bülach, Schweiz

Herstellwerk: PRODUKT BG Inženjering  
Kralja Stefana Tomaša 2a  
11273 Beograd, Serbien

Vertrag: Überwachungsvertrag vom 01.09.2006

Auftrags-Nr. (MPA): 991 0050 021 Jg/jg

Bauprodukt / System: **mageba Fahrbahnübergangskonstruktionen**

Harmonisierte techn. Spezifikation: ZTV-ING 8-1 (2014), TL/TP FÜ (2005)

Regelprüfung Az: StB 17/7193.80/20-2842186

Auditbeauftragter des Auftraggebers: Erik Eslinger

Datum der Inspektion: 20.04.-22.04.2021

Datum des Berichts: 10.08.2021

Überwachungszeitraum: Ü1/21

Seite 1 von 3 Textseiten

Beilagen: -

Anlagen: -

Gesamtseitenzahl: 3

Anzahl der Ausfertigungen: 1 x Mageba Holding AG, CH-8180 Bülach, Schweiz, Original  
1 x Mageba Holding AG, CH-8180 Bülach, Schweiz, pdf  
1 x PRODUKT BG Inženjering, 11273 Belgrad, Serbien, pdf



**Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.**

Veröffentlichung des vorliegenden Berichtes (auch auszugsweise) ist nur mit schriftlicher Genehmigung der MPA Universität Stuttgart zulässig.

## 1 Grundlagen und Gegenstand der Überwachung

Auf Grundlage des Überwachungsvertrages für mageba Fahrbahnübergänge vom 01.09.2006 erfolgte am 20.04. bis 22.04.2021 im Herstellwerk PRODUKT BG Inženjering Belgrad, Serbien, MaRS-BG die regelmäßige Überwachung der Fertigung von mageba Fahrbahnübergangskonstruktionen durch die MPA Universität Stuttgart, vertreten durch Herrn M. Jung. Die letzte Überwachung erfolgte vom 23.11. bis 25.11.2020.

## 2 Übersicht der im Überwachungszeitraum gefertigten Bauprodukte im Herstellwerk

Bauprodukt	Technisches Regelwerk	Fertigung im o.g. Zeitraum	Bemerkungen
TENSA®GRIP SILENT Typ RS-LS100	Regelprüfung TL/TP-FÜ (03/05) StB 17/7193.80/20-2842186 Prüfbericht 505/17 vom 11.08.2017 gültig bis 31.12.2022	Nein	

## 3 Änderungen an Produkten / der werkseigenen Produktionskontrolle

Vom Auftraggeber wurde bestätigt, dass seit der letzten Inspektion keine fertigungstechnischen Veränderungen erfolgt sind. Zur Inspektion waren von der Fa. Produkt BG Herr Stefanović, Herr Bane sowie Herr Kuzmanovic als Vertreter der Eigenüberwachung des Herstellers (WPK) und von mageba Österreich Herr Mousa sowie und die eingesetzten Werker anwesend.

## 4 Durchgeführte Überprüfungen

### 4.1 Überprüfung der Fertigung

Es erfolgte die Besichtigung des Bereichs des Materiallagers, der mechanischen Fertigung, der Schweißerei, des Korrosionsschutzes, einschließlich Strahlerei, der Endmontage sowie des Versandbereichs. Dabei wurde schwerpunktmäßig die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit, der im Materiallager sowie in der Fertigung befindlichen Komponenten und der Aufzeichnungen von Temperaturen, der Luftfeuchte sowie des Taupunktes im Bereich des Korrosionsschutzes überprüft.

### 4.2 Überprüfung am Bauprodukt

Da aktuell keine Bauprodukte nach TL-TP-FÜ in der Fertigung waren, erfolgte die eingehende Überprüfung am Bauprodukt im Rahmen der Erstprüfung an der Übergangskonstruktion TENSA®RAIL

RSU-15 gemäß RVS 15.04.51 der mageba Holding AG. Einzelheiten gehen aus dem der mageba Holding AG vorliegenden Erstprüfungsbericht hervor.

#### 4.3 Überprüfung der Dokumentation der Eigenüberwachung

Die Überprüfung der Dokumentation erfolgte im Rahmen der Erstprüfung an der Übergangskonstruktion TENSA@RAIL RSU-15 gemäß RVS 15.04.51 der mageba Holding AG. Einzelheiten gehen aus dem der mageba Holding AG vorliegenden Erstprüfungsbericht hervor.

#### 5 Ergebnisse der Überwachung

Es wurden keine wesentlichen Abweichungen festgestellt.



  
**Dipl.-Ing. M. Jung**

Stellv. Leiter des Referats  
Lager und Übergänge im Bauwesen