

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba Hungary Kft.

Ipary ut. 5

H – 4461 Nyírtelek

mageba

Hungary Kft

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20207320019-1
Gültigkeitszeitraum: 16.02.2020 bis 07.04.2021
Ausgestellt am: 9. April 2020

Auditor: Dipl.-Ing. (Univ.) Ronald Cramer



Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik

International mbH

Niederlassung SLV München

Vertreter des Leiters der PÜZ-Stelle

Geltungsbereich zum Zertifikat: 20207320019-1

Anwendungsbereich: Brückenlager, Fahrbahnübergänge, Ankerplatten

Schweißprozesse: 111, 135v, 135t, 141, 142, 783
nach EN ISO 4063

Grundwerkstoffstoffe: 1.1, 1.2, 1.4, 8.1
nach CEN ISO/TR 15608

Verantw. Schweißaufsichtsperson:

Name, Vorname: Virányi, Viktor
Geburtsdatum: 28.06.1975
Qualifikation: International Welding Engineer

Stellv. Schweißaufsichtspersonen:

Name, Vorname: Csiszár, Csaba
Geburtsdatum: 05.05.1961
Qualifikation: International Welding Engineer

Bemerkungen:

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001.

Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba Hungary Kft.

Ipary ut. 5

H – 4461 Nyírtelek

mageba

Hungary Kft

is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

DIN EN ISO 3834-2


in the range given on the reverse side of this certificate.

Certificate no.: 20207320019-1
Validity: 16.02.2020 until 07.04.2021
Issued on: April 9th 2020

Auditor: Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer



Certifying Body
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München


Deputy head of certifying body

Certificate no: **20207320019-1**

Range of Approval:

Application: Bridge bearings, expansion joints, anchor plates

Welding Processes: 111, 135, 141, 142, 783
according to EN ISO 4063

Parent Metals: 1.1, 1.2, 1.4, 8.1
according to DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

Welding Coordinator:

Name, First name: Virányi, Viktor
Date of birth: 28.06.1975
Profession: IWE

Deputy:

Name, First name: Csiszár, Csaba
Date of birth: 05.05.1961
Profession: IWE

Remarks:

The company holds a certified QM-system acc. to DIN EN ISO 9001.
The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2.
The welding supervisors are bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.