

# ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba GmbH  
A – 6972 Fussach, Seglerweg 1

mageba GmbH  
A – 4600 Wels, Böhmerwaldstraße 39

**mageba**

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20197060007-2  
Gültigkeitszeitraum: 17.08.2019 bis 16.08.2022  
Ausgestellt am: 5. August 2019

Der Auditor



Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer



Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München



Leiter der PÜZ-Stelle

**Geltungsbereich zum Zertifikat: 20197060007-2**

Anwendungsbereich: Entwicklung, Herstellung, Montage und Inspektion von Brückenlagern, Dehnfugen und Stahlkonstruktionen

Schweißprozesse: 111, 135, 136, 783  
nach EN ISO 4063

Grundwerkstoffstoffe: 1.1, 1.2, 1.4 und 8.1  
nach CEN ISO/TR 15608

Verantw. Schweißaufsichtsperson:  
Name, Vorname: Beulting, Frank  
Geburtsdatum: 04.08.1972  
Qualifikation: International Welding Engineer

Stellv. Schweißaufsichtsperson:  
Name, Vorname: Pfleger, Manfred  
Geburtsdatum: 05.03.1968  
Qualifikation: European Welding Specialist

Bemerkungen: Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System.  
Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.  
Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

# CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba GmbH  
A – 6972 Fussach, Seglerweg 1

mageba GmbH  
A – 4600 Wels, Böhmerwaldstraße 39

**mageba**

is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

## DIN EN ISO 3834-2

in the range given on the reverse side of this certificate.

Certificate no.: 20197060007-2  
Validity: 17.08.2019 until 16.08.2022  
Issued on: August 5<sup>th</sup> 2019

**The Auditor**

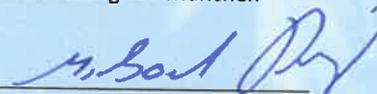


Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer



**Certifying Body**

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München



Head of certifying body

**Certificate no:** 20197060007-2

**Range of Approval:**

**Application:** Processing, production, installation and inspection of bridge bearings, expansion joints, steel constructions

**Welding Processes:** 111, 135, 136, 783  
according to EN ISO 4063

**Parent Metals:** 1.1, 1.2, 1.4 and 8.1  
according to DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

**Welding Coordinator:**

**Name, First name:** Beulting, Frank

**Date of birth:** 04.08.1972

**Profession:** IWE

**Deputy:** Pfleger, Manfred  
05.03.1968  
EWS

**Remarks:** The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2.

The welding supervisors are bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.