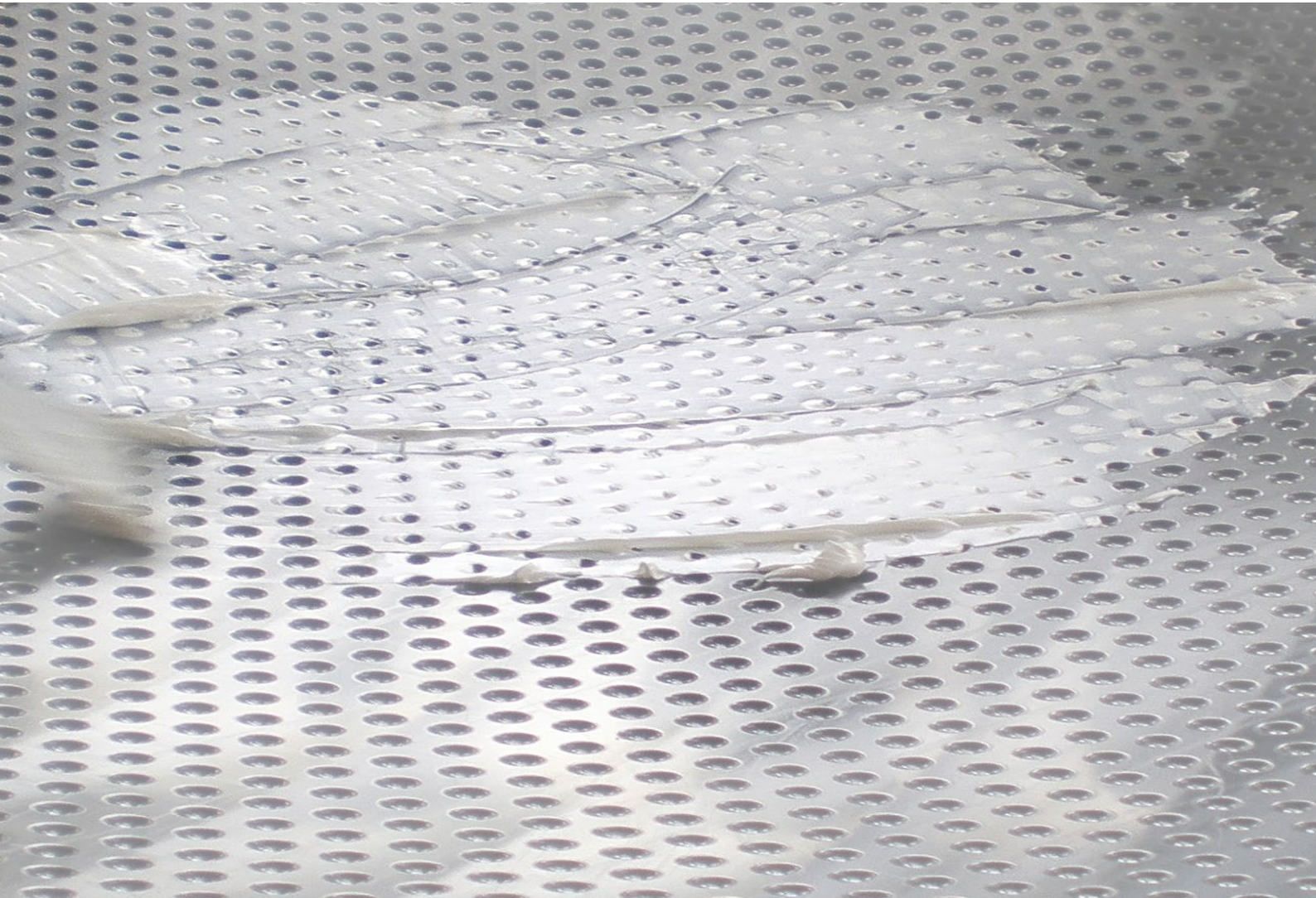




Hídsaruk

mageba nagy teljesítményű csúszóanyag a maximális tartósságért



ROBO®SLIDE 75

tartós, kompakt, PFAS-mentes



mageba



Hídsaruk

Kiváló csúszóanyag magas igénybevételhez

Bevezetés

A saruk állandóan ki vannak téve a napi hőmérsékleti változások, egyre növekvő forgalom és egyéb terhelések okozta mozgásoknak. Emellett maguk az építmények is egyre nagyobbá és bonyolultabbá válnak. Ezek a körülmények egy olyan csúszó anyagot igényelnek, amely rendelkezik a megfelelően nagy szilárdsággal és minimális kopással.

A PTFE¹ évtizedek óta az általános csúszó anyag standardja volt. Bár jól teljesít csúszási súrlódási együtthatók szempontjából, **van 3 hátránya a PTFE-nek:**

- **Nagyfokú kopása** kompromittálja a teljes termék tartósságát.
- A tiszta PTFE egyértelműen rosszabb, mint az UHMWPE² **szilárdság** szempontjából.
- A PTFE egy úgynevezett **PFAS³**, amely nem bomlik le, hanem gyakorlatilag örökké megmarad. Valójában az Európai Unió már készül az ilyen "örökös vegyi anyagok" betiltására.

a mageba megoldása

E hátrányok ellensúlyozására a mageba évek óta UHMWPE-t használ, és most a ROBO® SLIDE 75 legújabb generációjával még egy lépéssel tovább lép a szilárdság és a tartósság tekintetében.

A kis kenőanyag zsákok jól bevált rendszere (a címlapon látható úgynevezett gödröcskék) állandó szilikonzsír-utánpótlást biztosít, ezáltal nagy tartósságot és alacsony csúszási súrlódást tesz lehetővé.

Tesztelés

A Karlsruhei Technológiai Intézet (KIT) független anyagvizsgáló intézete (MPA) átfogó vizsgálatokat végzett az EAD-050004-00-0301 európai értékelő dokumentummal összhangban. A vizsgált csúszási súrlódási együtthatók az EN 1337-2 szabvány szerint a PTFE-re meghatározott maximális 3%-os érték alatt vannak. Továbbá az üzemi hőmérséklet-tartomány a PTFE eseté-

ben -35/+48 °C-ról -50/+80 °C-ra bővült a ROBO®SLIDE 75 esetében.

A ROBO®SLIDE 75 mintáit sikeresen tesztelték rekordnak számító, összesen 75 km hosszú csúszó út teljesítményére, folyamatosan, 60 MPa nyomás alatt. Ez a csúszóút 7,5-szörös tartósságot mutat az EN 1337-2 vagy különböző ETA-k által előírt PTFE-hoz képest.

A ROBO®SLIDE 75 legfontosabb jellemzői és előnyei

- **Legújabb generációs UHMWPE**
- **Piacvezető tartósság / kopásállóság tesztelve 75 km vagy 75 év alatt**
- **A PTFE-hez képest megduplázott nyomószilárdság a kompakt sarukhoz**
- **Rozsdamentes acél, kemény krómozott és speciális ötvözetből készült csatlakozófelületekkel való használatra letesztelt**
- **PFAS-mentes**

A ROBO®SLIDE 75 és a PTFE összehasonlítása

	ROBO®SLIDE 75 az alábbiak szerint ETA 23/0831	PTFE az alábbiak szerint EN 1337-2
Jellemző szilárdság	180 MPa (T ≤ 35 °C)	90 MPa (T ≤ 30 °C)
Várható élettartam	75 év ^a	max. 25 év ^b
Min/Max hőmérséklet	-50 °C / +80 °C	-35 °C / +48 °C
Csúszási súrlódás	2.3 – 2.8 % ^c	2.0 – 3.0 % ^c
PFAS-mentes	Igen	Nem

^aAz EAD 050004-00-0301 norma szerinti 75 kilométeres összegzett csúszóút tesztelésére vonatkozik.

^bEN 1990 szerinti előírásoknak megfelelően 10 kilométeres összegzett csúszóút tesztelése történt az EN 1337-2 szerinti előírások szerint

^cFőfelület, 50%-os kihasználtságnál

Különböző csúszóanyagok tartósságának összehasonlítása

Anyag	Standard	Tesztelt halmozott csúszási útvonal [km]
Új UHMWPE ROBO®SLIDE 75	ETA 23/0831	75
Első generációs UHMWPE	különböző ETAs	50
Módosított, nagy szilárdságú PTFE	különböző ETAs	10
PTFE	EN 1337-2	10



mageba saját gyártóüzeme a szerkezeti sarukhoz

Ügyféltámogatás

Termékszaktörtőink szívesen adnak tanácsot az Ön projektjéhez legmegfelelőbb sarutípus kiválasztásában.

¹ Polytetrafluoretilén (PTFE)

² Ultra-nagy molekulatömegű polietilén (UHMWPE)

³ Per- és polifluoroalkil anyagok (PFAS)

mageba infrastrukturális termékek



Hídsaruk



Dilatációk



Földrengésvédelmi eszközök Műtárgyfelügyelet



mageba
mageba-group.com

engineering connections®