

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba S.A.
CH – 8180 Bülach, Solistraße 68

mageba

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20217320007-4
Gültigkeitszeitraum: 17.11.2021 bis 16.08.2024
Ausgestellt am: 10. November 2021

Auditor: Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer



Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München


Leiter der PÜZ-Stelle

Geltungsbereich zum Zertifikat: 20217320007-4

Anwendungsbereich: Entwicklung, Herstellung, Montage und Inspektion von Brückenlagern, Dehnfugen und Stahlkonstruktionen

Schweißprozesse: 111, 135, 138
nach EN ISO 4063

Grundwerkstoffstoffe: 1.1, 1.2, 1.4, 3.1 und 8.1
nach CEN ISO/TR 15608

Verantw. Schweißaufsichtsperson:
Vorname, Name: Dr. Simon Hoffmann
Geburtsdatum: 12.07.1972
Qualifikation: International Welding Engineer

Bemerkungen: Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System.
Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.
Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba S.A.
CH – 8180 Bülach, Solistraße 68

mageba

is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

DIN EN ISO 3834-2

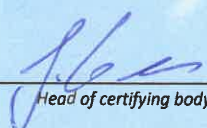
in the range given on the reverse side of this certificate.

Certificate no.: 20217320007-4
Validity: 17.11.2021 until 16.08.2024
Issued on: November 10th 2021

Auditor: Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

Certifying Body
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München




Head of certifying body

Certificate no: 20217320007-4

Range of Approval:

Application: Processing, production, installation and inspection of bridge bearings, expansion joints, steel constructions

Welding Processes: 111, 135, 138
according to EN ISO 4063

Parent Metals: 1.1, 1.2, 1.4, 3.1 and 8.1
according to DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

Welding Coordinator:

First name, name: Dr. Simon Hoffmann

Date of birth: 12.07.1972

Profession: IWE

Remarks: The company holds a certified QM-system.

The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2.

The welding supervisors are bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.