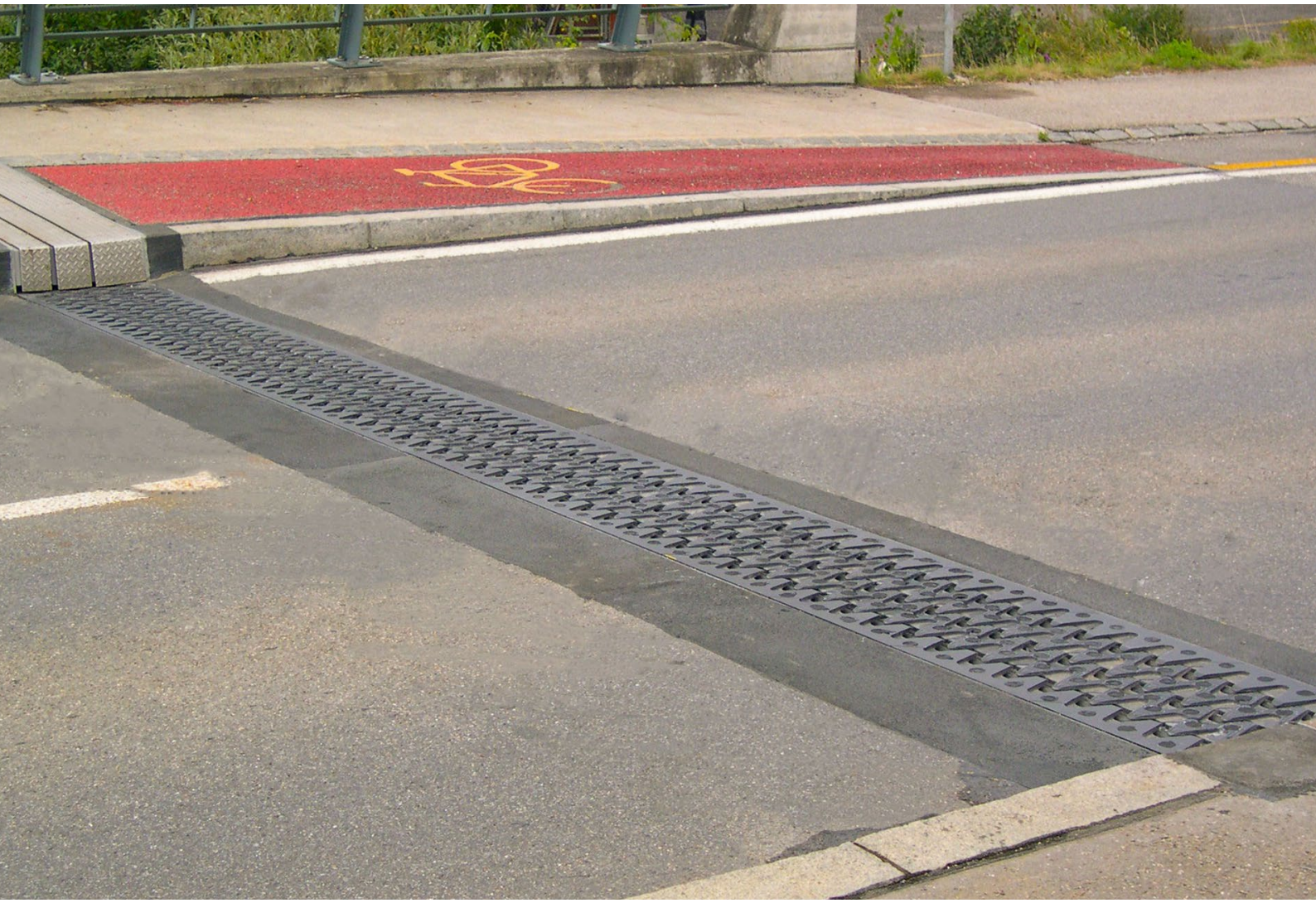
Дополнительное устройство деформационных швов mageba



ROBO®STATIFLEX – пришовная зона

долговечность, повышение комфорта, уменьшение шума

mageba

Характеристики продукта и преимущества

Принцип работы

Пришовная зона ROBO®STATIFLEX выполняется из специального полимерного бетона ROBO®FLEX.

Благодаря сочетанию высокой стойкости к деформации и одновременной эластичности, эта околошовная зона предотвращает образование колеи непосредственно перед и после деформационного шва и обеспечивает плавность проезда через шов.

Благодаря быстрому времени отверждения, проезд через пришовную зону возможен уже через 6 часов. Это обеспечивает значительное сокращение времени строительства, особенно это важно в случае реконструкции.

Характеристики

- Объединяет гидроизоляцию и верхний слой дорожной одежды
- Предотвращает образование колеи и увеличивает срок службы ДШ
- Повышает комфорт для участников дорожного движения
- Уменьшает уровень шума от проезда транспорта
- Короткое время установки
- Подходит для всех типов, как новых, так и ранее установленных швов

Особенности

ROBO®STATIFLEX изготавливается из специального полимерного бетона ROBO®FLEX. Образуемый брус имеет достаточную несущую способность для восприятия вертикальной подвижной нагрузки и горизонтальных тормозных усилий.

Снижение шума и комфорт проезда через шов

Благодаря возможности объединения поверхности проезда с металлическим профилем, значительно снижается уровень шума и повышается комфорт проезда через шов. Кроме того, предотвращение образования колеи исключает воздействия на деформационные швы (эффект «скачка») и значительно увеличивает их долговечность.

Значительное увеличение срока службы деформационного шва снижает затраты на техническое обслуживание, а также это решение дает положительные результаты в шумопонижении.

Установка ROBO®FLEX

Полимерный бетон ROBO®FLEX замешивается и укладывается в подготовленную нишу. Благодаря высокой текучести смеси, все полости заполняются сами собой и не требуется дополнительного уплотнения. Благодаря очень быстрому отверждению, проезд через околошовную зону ROBO®STATIFLEX возможен через 4-6 часов.

1 Вид сверху на модульный ДШ с синусными пластинами
2 Подготовленная ниша для армирующей балки
3 Завершённый объект после сдачи

Технические характеристики

Прочность на сжатие при 20°C	≥ 16 Н/мм²
Модуль упругости (сжатие)	≥ 170 Н/мм²
Прочность на отрыв от отпескоструенной стали	≥ 3.0 Н/мм²
Прочность на отрыв от бетона	≥ 1.5 Н/мм²
Время жизни смеси	≈ 10 минут

Типы деформационных швов mageba

Однопрофильный шов

Консольный пальчиковый шов

Скользящий пальчиковый шов

Модульный ДШ

mageba
mageba-group.com

engineering connections®

mageba Москва: 4-ый Лесной Переулок, 4, офис 494, 125047, Москва, Россия Тел.: +7-495-967 93 20 - info.ru@mageba-group.com
mageba Санкт-Петербург: Владимирский пр., 23, лит. А, офис 705, 191002, Санкт-Петербург, Россия Тел.: +7-495-967 93 20 - info.ru@mageba-group.com