



# Technisches Datenblatt MULTIFIX®

## 1. Produktbeschreibung

MULTIFIX® ist eine einkomponentige, pastöse Kleb- und Dichtmasse auf Basis silanmodifizierter Polymere, die durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet.

MULTIFIX® ist als Dichtstoff in mechanisch besonders stark belasteten Fugen, z. B. in Industrieanlagen oder bei Fahrbahnen sowie durch seine hohe Chemikalienbeständigkeit für chemisch belastete Bereiche geeignet.

Selbst in frischem Zustand ist es äusserst haftstark, so dass bereits nach dem Zusammenfügen der zu verklebenden Teile eine hohe Haltekraft erreicht wird.

MULTIFIX® ist selbst für Verklebungen unter Wasser geeignet.

Das Produkt ist besonders geeignet für die Verklebung von TENSA®COMPRESS A und N Profilen auch auf feuchten Untergründen, da MULTIFIX® durch Feuchtigkeit reagiert (vernetzt).

## 2. Technische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert und Toleranz
Material	–	–	SPPO
Farbe	–	–	schwarz
Spezif. Dichte (23°C)	DIN EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	1.5
Dyn. Viskosität (23°C)	DIN EN ISO 2555	Pas	ca. 4'000
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	ca. 55
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	ca. 2.5
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	%	ca. 500
Hautbildungszeit *	ASTM C679	min	ca. 15
Durchhärtung *	–	mm/24 h	3
Verarbeitungstemperatur	–	°C	5 - 40
Maximale Bewegungsaufnahme	–	%	ca. 10%
Temperaturbeständigkeit	–	°C	–40 bis +90

\* gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

## 3. Prüfzeugnisse

- Untersuchung der Abreißfestigkeit von FIX-O-FLEX® auf Beton und Stahl; MFPA Leipzig 2001
- Beständigkeit von MULTIFIX® bei Einlagerung in sehr stark betonangreifende Flüssigkeiten und Schwefelsäure pH 1; MFPA Leipzig 2003
- Prüfung der Wasserdichtheit der Verbindung von ACO Entwässerungsrinnen und MULTIFIX® nach DIN EN 1433; MFPA Leipzig 2004
- Prüfung Gussasphalt auf MULTIFIX®; TPA GmbH 2008
- DIN EN 1542 Haftzugfestigkeit nach unterschiedlicher Lagerung; MFPA Leipzig 2012
- MULTIFIX® und TENSA®COMPRESS A - Nachweis des Brandverhaltens nach DIN 4102-1; Prüfinstitut Hoch Fladungen 2012

## 4. Anwendungsbereiche

- Verklebung und Abdichtung primerlos auf Polyester (GFK), PVC, Acrylglas, Polystyrol, Macrolon, EPDM (wie TENSA®COMPRESS A und N) Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Klinker, Marmor, Granit, Glas oder Holz
- Dichtstoff für hochbelastete Fugen, bei denen geringe Bewegungen zu erwarten sind (max. 10 % Bewegungsaufnahme)
- Abdichtungen und Verklebungen auch unter Wasser und auf feuchten Untergründen



## Spezialprodukte

---

### 5. Verarbeitung

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle etc.) sein. MULTIFIX® sollte mit Druck gleichmässig auf die Haftfläche aufgetragen werden. Zur Verarbeitung empfehlen wir eine geeignete Handpresse für Schlauchbeutel 600 ml.

Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.

Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. PE oder PP (Polyolefine) sollte vorher geprüft werden.

Auf Kontaktflächen wie z.B. Aluminium, verzinktem Stahlblech, PVC, PS, Makrolon u.a. ist MULTIFIX® ohne Primer einsetzbar.

Die Anhaftung auf mattfeuchten Betonuntergründen ist ähnlich hoch wie auf trockenem geprimerten Beton. Ausserdem sind selbst Verklebungen unter Wasser möglich.

Die Durchhärtezeit ist von Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.

### 6. Sicherheitshinweise

MULTIFIX® ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmassnahmen zu beachten.

Informationen und Hinweise zur Gesundheitsgefährdung und Arbeitssicherheit bei Lagerung, Verarbeitung und Entsorgung dieses Produktes finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Dieses wird auf Anfrage jederzeit zur Verfügung gestellt.

### 7. Lieferform

600 ml-Schlauchbeutel

Karton à 20 St.

### 8. Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in einer Standardsituation, in der die Produkte sachgerecht gelagert und angewandt wurden. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung für ein Arbeitsergebnis oder eine Haftung weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden - gleich aus welchem Rechtsverhältnis entstanden. Eine Gewährleistung oder Haftung kann nur dann zum Tragen kommen, sofern der mageba Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch mageba erforderlich sind, mageba rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils aktuelle, lokale Produktdatenblatt.

**mageba**  
mageba-group.com

engineering connections®