

Zertifikat über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006

Dem Unternehmen mageba gmbh
wird für den Betrieb in 37079 Göttingen, Im Rinschenrott 3a

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

Normen/Vorschriften DIN EN ISO 17660-1 – Tragende Schweißverbindungen

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111)

Grundwerkstoffe Betonstähle nach DIN 488
S235, S275, S355 nach EN 10025

**Erweiterungen/
Einschränkungen:** Das Zertifikat gilt für die Schweißverbindungen nach Bild Nr. 2
und 4 nach DIN EN ISO 17660-1.

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Herr Stricker, Roland geb. 23.05.1966
International Welding Engineer

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) entfällt


Bemerkungen keine

Gültigkeitszeitraum vom 01.07.2021 bis 30.06.2024

Bescheinigungs-Nr. 20217320007

ausgestellt am 1. Juli 2021

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite


Betriebsprüfung


Siegel

Bescheinigungs-Nr. 20217320007

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist Herr Sascha Mehler (IWT) benannt.

Certification
Welding of reinforcing steel
acc. to DIN EN ISO 17660-1:2006

The company mageba gmbh
in the plant 37079 Göttingen, Im Rinschenrott 3a

is hereby certified that it is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

DIN-Standards/Regulations DIN EN ISO 17660-1
Welding of reinforcing steel; load-bearing welded joints

Welding Processes Manual metal-arc welding with covered electrode (111)

Base Materials Reinforcing Steel acc. to DIN 488
S235, S275 and S355 acc. To EN 10025

Extensions/Restrictions The verification is restricted to welded joints acc. to picture 2 and 4 acc. to DIN EN ISO 17660-1.

Welding Supervisor(s) Mr. Roland Stricker born May 23rd 1966
(Name, christian name, date of International Welding Engineer
birth, profession)

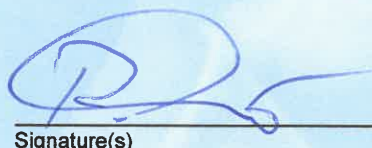
Substitute None
(Name, christian name, date of
birth, profession)

Remarks None

Validity from July 1st 2021 until June 30th 2024

Verification Certificate No. 20217320007
issued on July 1st 2021

General requirements
p.t.o.


Signature(s)



Certificate No. 20217320007

General requirements

1. Before carry-out welding works this certificate - either as certified copy or photo copy - should be submitted to the competent authorities issuing the building permit.
2. For advertising or other purposes this certificate may only be duplicated or published in full. The wording of the advertising material must not be in contradiction to this certificate.
3. If the welding supervisor(s) mentioned in this certificate are no longer with the company, if there are changes in the welding process or in essential parts of the facilities necessary for the welding works, the inspecting authority has to be informed. If considered necessary a new inspection of the company will take place.
4. In case of doubt regarding the verification of the company an inspection and checkups in the plant by the inspecting authority without prior announcement is being reserved.
5. This certificate may at any time and with immediate effect be withdrawn - without compensation - supplement or modified if the conditions under which this certificate has been issued have changed or if the requirements laid down in this certificate have not been adhered to.
6. At least two months before expiry a new application has to be submitted to the inspecting authority if the qualification should be certified once more.

Remarks: The Welding Supervisor is supported by Mr. Sascha Mehler (IWT).